

OUTILS À MAIN OUTILLAGE ÉLECTRIQUE



CONSIGNES
DE SÉCURITÉ



RISQUES À L'UTILISATION

Chocs • Blessures graves • Amputation
Lésions articulaires • Respiration de poussières

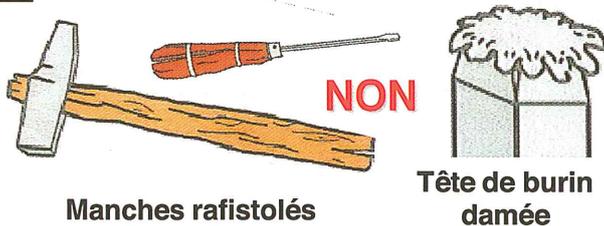
ATTENTION !

Ce n'est pas parce que vous les utilisez tous les jours
que les outils ne sont pas DANGEREUX

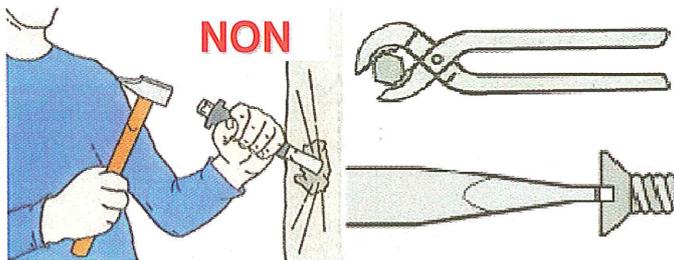
OUTILS À MAIN

Ce sont les marteaux, les masses ou massettes,
les scies à bois ou à métaux, les tournevis et les
ciseaux à bois, les limes et les rapes, les clés
pour la mécanique, les burins, les pieds de biche,
les baramines, les cutters, etc.

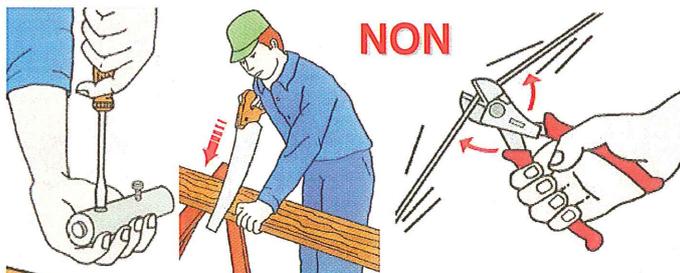
1 Ne pas utiliser d'outils en mauvais état



2 Utilisez l'outil adapté au travail



3 Utilisez correctement les outils

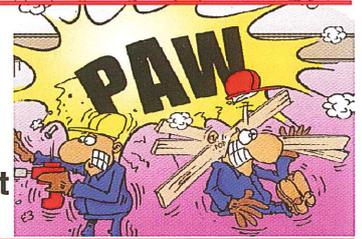


OUTILLAGE ÉLECTRIQUE

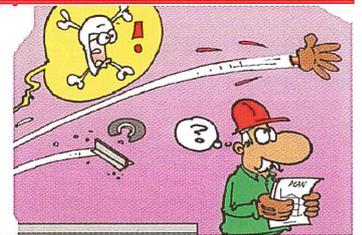
On parle des scies circulaires, des scies d'angle, des
burineurs, des disqueuses, des rabots, etc.

ATTENTION DANGER !!!

1 **VOUS N'ETES PAS
TOUT SEUL !!** Tous
ces outils font de la
poussière et du bruit



2 **INTERDICTION
ABSOLUE DE
DEMONTER LES
PROTECTEURS ET
LES SECURITES !**



3 **TRAVAIL VITE FAIT = DANGER !!**

4



SCIE CIRCULAIRE

Il y a des réglages qui
permettent d'éviter les
accidents

**EN COUPANT, SI ELLE
COINCE NE TIREZ PAS**

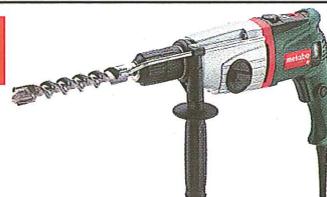
5



DISQUEUSE

**PRENEZ GRAND SOIN
DU DISQUE EVITEZ
LES CHOCS**

6



PERFORATEUR

**ATTENTION ! QUAND
ÇA BLOQUE,
DECOINCEZ A LA MAIN**

7

**PRENEZ SOINS DES
FILS ELECTRIQUES**

8

PROTEGEZ VOUS



FICHE CHEF CHANTIER

LES OUTILS A MAIN

VERIFIEZ L'ETAT DES OUTILS, OBSERVER LA FAÇON DE TRAVAILLER, MONTREZ L'EXEMPLE

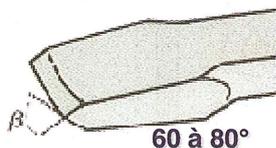
LES MARTEAUX



LES HACHES



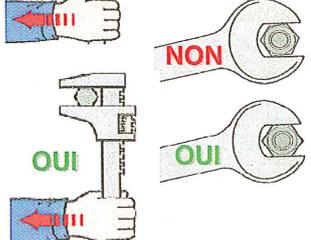
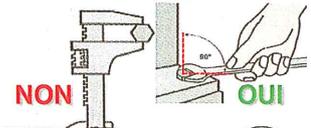
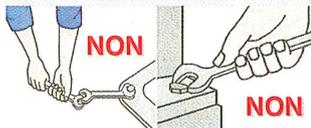
LES BURINS



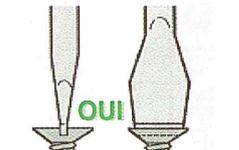
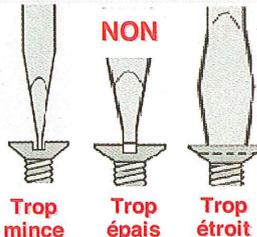
LES CISEAUX A BOIS



LES CLES



LES TOURNEVIS

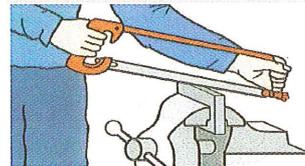


LES SCIES A BOIS

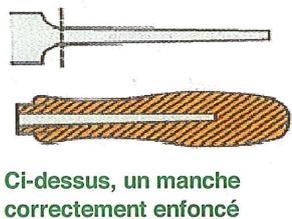
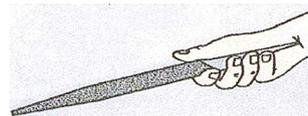


On commence une coupe en tirant, pas en poussant

LES SCIES A METAUX



LIMES et RAPES

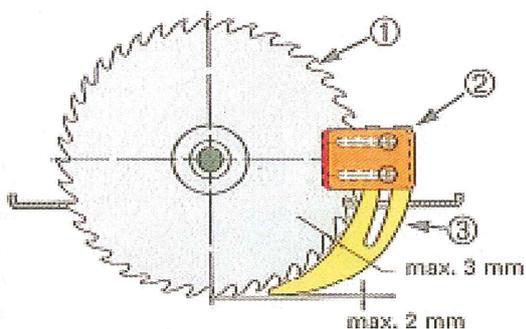


LES MACHINES

VERIFIEZ L'ETAT, LES REGLAGES, OBSERVER LA FAÇON DE LES UTILISER

SCIE CIRCULAIRE

Les scies circulaires se coincent à cause de la sciure ou parceque le couteau diviseur est mal réglé



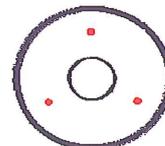
DISQUEUSE - MEULEUSES

Les disques doivent être adaptés au travail. On ne meule pas avec un disque à tronçonner, on ne tronçonne pas avec un disque à meuler

COULEUR		VITESSE
BLEU		50 m/s
JAUNE		63 m/s
ROUGE		80 m/s
VERT		100 m/s
BLEU +	JAUNE	125 m/s

Ci-dessus le code des couleurs des vitesses

Pour chaque machine il y a des disques prévus. Lorsque le disque tourne trop vite il se casse. Mettre le bon disque s'appelle respecter la vitesse tangentielle



En tapant avec un tournevis au niveau de 3 points rouges

VERIFICATION DE L'ETAT D'UN DISQUE

PISTOLET DE SCELLEMENT

ATTENTION ! Seuls les ouvriers spécialement formés sur le pistolet disponible peuvent l'utiliser



PRINCIPE D'UN PISTOLET A TIR DIRECT. CES PISTOLETS SONT INTERDITS



PRINCIPE D'UN PISTOLET A TIR INDIRECT. N'UTILISER QUE CES PISTOLETS

IL EXISTE DES PISTOLETS DE CLASSE "A" OU "B"

Classe	Marquage	Vitesse	Energie
A	A*	< à 100m/s	< 620 joules
	A**	100 à 160 m/s	< 420 joules
	A***	< à 100m/s	> 620 joules
B	B*	100 à 160 m/s	> 420 joules
	B**	> 160 m/s	< 420 joules
	B***	> 160 m/s	>420 joules

Code de couleur des cartouches (énergie croissante)

1	2	3	4
5	6	7	